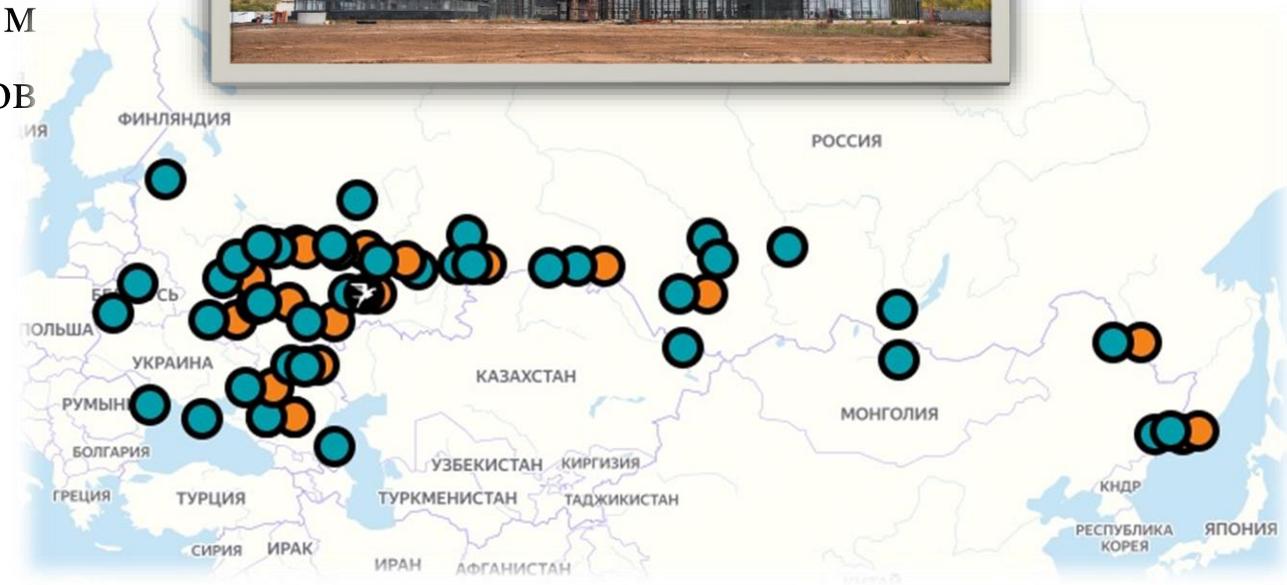




Локализация: опыт, проблемы, решения на примере техники «Туман»

Пегас-Агро сегодня – это:

- Производство полного цикла - от проектирования до выпуска готовой продукции
- Участник двух национальных проектов
- Уникальный инновационный продукт не имеющий аналогов в мире
- Более 800 единиц техники в год
- Производственные площади более 5000 кв. м
- Более 280 квалифицированных специалистов
- Свыше 100 единиц высокотехнологичного оборудования
- 40 дилеров в России и за рубежом
- 17 консигнационных складов

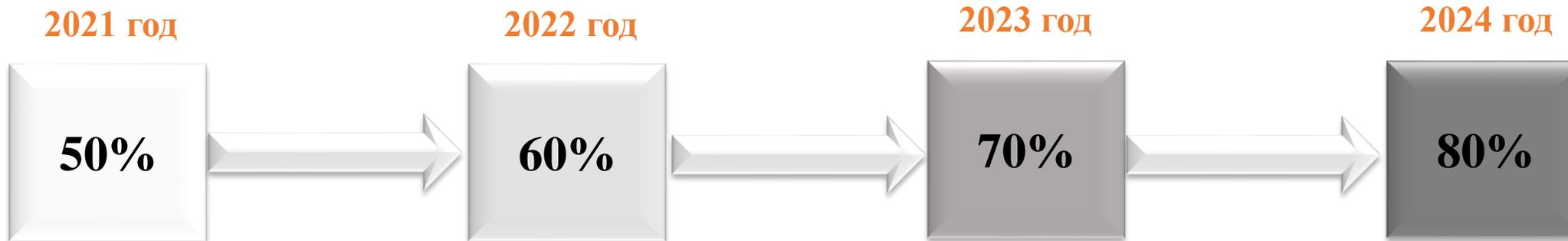


Локализация техники «Туман»



На сегодняшний день локализация основных моделей завода - «Туман-2М» и «Туман-3» - по бальной методике расчета составляет 52%.

Ожидаемая динамика, согласно постановлению №719





Доля критичных компонентов

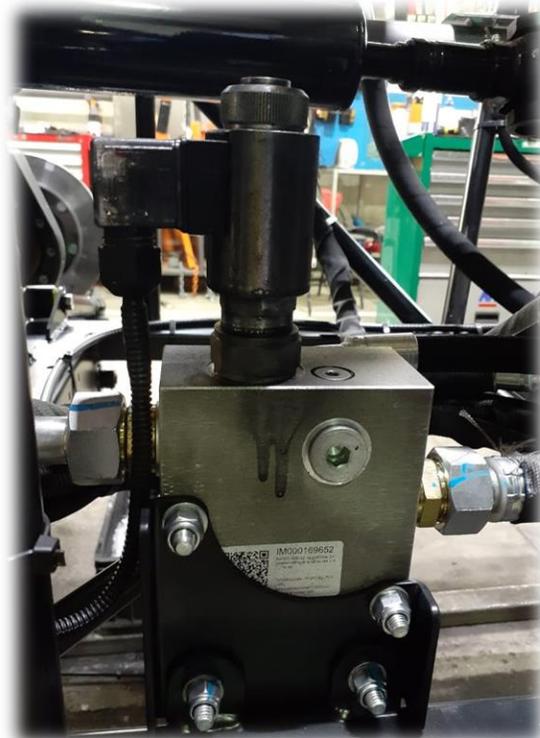
Наименование	Доля в общей массе
Двигатель	20%
Трансмиссия (Приводные валы, ШРУсы)	6,1%
Гидравлика	7,8%
Распылители	4,5%
Редуктор моста	3%
Подшипники	4,5%
Освещение	0,7%

На сегодняшний день большинство из этих компонентов являются неустраняемым импортом

Импортозамещение



Гидроцилиндры
(Польша, Италия –
Омск)



Гидроблок
(Италия -
Москва)



Амортизатор (Япония –
Самара)



Узкие тракторные
колеса (Индия –
Алтай)

Компоненты, не имеющие российских аналогов

Проблема:

Отечественный рынок потребителей данных компонентов имеет небольшую емкость, а создание производства по изготовлению, например, двигателей окупается только при значительных объемах выпуска

Решение:

1. Создание благоприятного инвестиционного климата
2. Информационная, управленческая и координационная помощь Министерства промышленности и торговли РФ в определении потребности в сходных агрегатах (компонентах) в других отраслях промышленности.



Проблемы сотрудничества с российскими производителями

Невысокое качество продукции

- Устаревшее оборудование и технологии;
- Использование некачественного сырья

Нежелание менять ситуацию

- Отсутствие финансов для модернизации;
- Нежелание инвестировать без уверенности в стабильных объемах сбыта и увеличении загрузки оборудования

Поставки по «остаточному принципу»

В приоритете у производителей клиенты с большими объемами заказов, поэтому изготовление малых партий часто откладывается, приводя к задержкам поставок

Пути решения. Развитие собственной компонентной базы



Суппорт ручного
тормоза



Тормозные шланги



Шестерня углового
редуктора



Салонный фильтр

Пути решения:

- Программы, стимулирующие обновление станочного парка и внедрение новых технологий
- Формирование привлекательной инвестиционной среды для компаний малого и среднего бизнеса
- Разработка мер и требований для стимулирования производителей автокомпонентов в обязательном получении сертификата СТ-1, т.к. из-за малых объемов потребления автокомпонентов предприятиями сельхозмашиностроения тема для них не актуальна, и выполнение заказов небольшого объема не является приоритетным.



Временной фактор: проблемы и решения

Проблема:

Запуск нового компонента в серийное производство – долгий процесс:



При этом сроки увеличение уровня локализации строго регламентированы

Решение:

- Снижение балльной нагрузки
- Увеличение времени прохождения каждой ступени локализации



Спасибо за внимание!



www.pegas-agro.ru